

SERVOPAC®

2 В 1: УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



Продолжая традиции инновационного подхода, Бессер представляет надежный Servopac® (Сервопак). Этот пресс поражает! Он устанавливает новые стандарты работы за счет увеличения гибкости производства и открывает новые горизонты.

СЕРВОПАК = ИННОВАЦИИ+УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Продолжая проверенные временем традиции



ЗАЖИМЫ ПРЕСС-ФОРМЫ

Менее чем за 5 минут вы можете произвести замену пресс-формы и/или перейти на выпуск изделий другой высоты. Новая конструкция дает потрясающую экономию времени. Зажимы обеспечивают принудительное центрирование и стабильность фиксации пресс-формы для достижения максимальной производительности.



ЦВЕТНОЙ ГРАФИЧЕСКИЙ ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Мониторинг всех функций пресса, изменение производственных параметров и диагностика оборудования – все выполняется оператором с пульта управления.



СИСТЕМА ВИБРАЦИИ

Вибрация может быть выбрана и отстроена так, чтобы соответствовать сегодняшним требованиям к производству. Используя проверенную технологию OMAG, работа 4 серводвигателей, (2x2), дает возможность полностью независимого управления частотой и амплитудой вибрации. Согласованная вибрация - залог постоянного выпуска высококачественных изделий.



ТРАНСПОРТЕР ПОДАЧИ

Точно отмеренное количество материала загружается непосредственно в коробку подачи материала. Транспортер может выкатываться из пресса для доступа к различным узлам машины.



РАМА ПРЕССА

Гениально простая архитектура рамы. Жесткая конструкция с креплением на болтах спроектирована, изготовлена и собрана в соответствии с высочайшими требованиями стандартов. Полностью регулируемая внутренняя рама делает легким процесс замены пресс-формы или переход на выпуск изделий другой высоты. Такая конструкция обеспечивает простоту техобслуживания.

УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ + НАДЕЖНОСТЬ

Наследием традиции компании Бессер



КОРОБКА ПОДАЧИ МАТЕРИАЛА

С одной стороны переменная скорость движения перемешивающей решетки – с другой стороны – переменная скорость и грейферный механизм КПМ дают снижение времени цикла. Высота подъема отсечной пластины программируется.

НАПРАВЛЯЮЩИЕ СТОЙКИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ

Четыре направляющие круглого сечения позиционируют и стабилизируют прессующую головку, гарантируя точность размерных характеристик изделий



СИСТЕМА ПОДАЧИ ПОДДОНОВ

Специальная конструкция системы подачи поддонов, управляемая серво двигателем, обеспечивает исключительную плавность перемещения поддонов.



АДАПТОРЫ ПРЕСС-ФОРМ

Все существующие пресс-формы Бессер, а также формы других производителей, могут работать на прессе Servoras при условии использовании адаптеров.



ШКАФ ХРАНЕНИЯ ЗАПЧАСТЕЙ

Чтобы исключить задержки в процессе пуско-наладки Покупателю вместе с оборудованием поставляется полностью упакованный шкаф для хранения запчастей.



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

УСТРОЙСТВО ДЛЯ БЫСТРОЙ ЗАМЕНЫ ФОРМ

Специальное устройство обеспечивает хранение и доставку форм при необходимости к блок-машине. Тележка- челнок вывозит форму из зоны Servoras, размещает ее на стеллаже и затем устанавливает новую форму на пресс. Работа выполняется в автоматическом режиме. Устойчивая стальная опорная конструкция, оснащенная гидроприводными механизмами.

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ПУСТОТООБРАЗОВАТЕЛЬ (ГП)

Вы хотите расширить номенклатуру выпускаемой продукции на машине Servoras? Многие сложные по дизайну бетонно-блочные изделия имеют горизонтальные пустоты. Такие изделия можно формовать с использованием ГП. Это может быть и кирпич с пустотами, и пазогребневые блоки, и элементы подпорных стен с замковым соединением, элементы берего- и откосоукрепления.

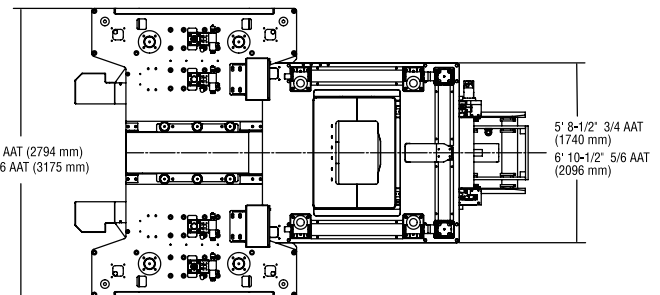
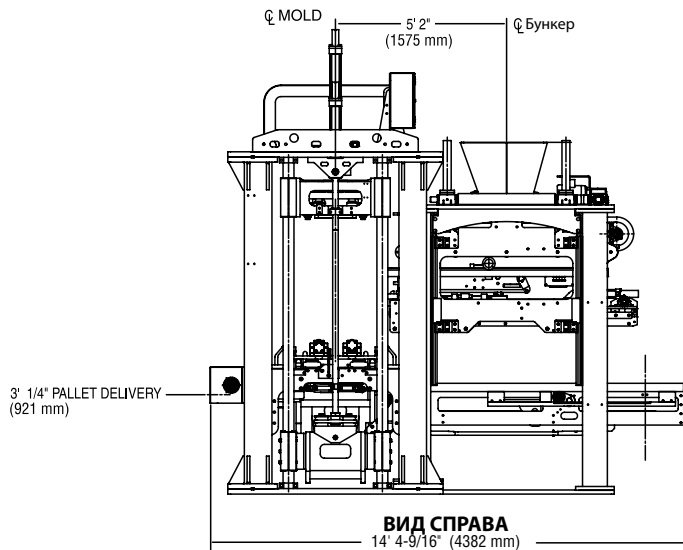


ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ПУСТОТООБРАЗОВАТЕЛЬ – УСТАНОВКА ПОЗАДИ SERVORAS

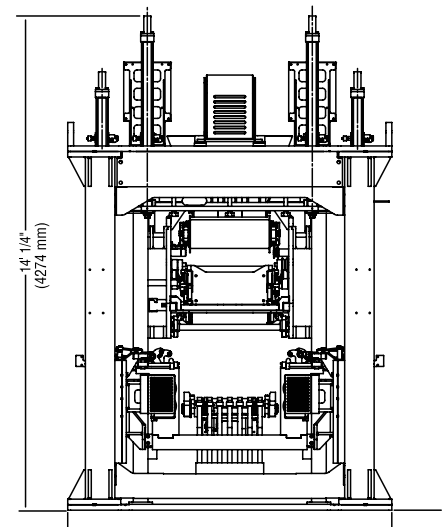
ГП монтируется на блок-машине под нижним щитком коробки подачи материала. Таким образом исключается необходимость демонтажа устройства при переходе на выпуск иной продукции. Гидроцилиндр, 2 направляющих штока гарантируют точность формования пустот.

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ПУСТОТООБРАЗОВАТЕЛЬ – БОКОВОЙ

Уникальная конструкция рамы Servoras с 4 направляющими стойками дает возможность монтировать дополнительное оборудование сбоку от машины. Такое «открытое» исполнение позволяет формирующим вилкам входить с обеих сторон формы, создавая абсолютно новые изделия, производство которых ранее было невозможно.



ВИД СВЕРХУ



МОДЕЛЬ	3 и 4 блока/цикл	5 и 6 блока/цикл
Ширина	9' – 2" (2794 mm)	10' – 5" (3175 mm)
Высота	14' 0-1/4" (4274 mm)	
Длина	14' 4-9/16" (4382 mm)	
Вес	46,000 lbs (18,144 kg)	54,000 lbs (24,494 kg)
Высота уровня подачи поддонов	3' 0-1/4" (921 mm)	
Размер поддона	26" x 18.5" – 3 (660 x 470 mm) 38.5" x 18.5" – 4 (978 x 470 mm) Other pallet sizes available	42" x 18.5" – 5 (1067 x 470 mm) 52" x 18.5" – 6 (1321 x 470 mm) Other pallet sizes available
Высота изделий	1" – 12" (25 – 300 mm)	

Прим: Производительность – до 8,5 циклов и минуту

Гарантия – Длительная гарантия на все узлы машины Servoras за исключением непосредственно контактирующих с бетоном.

Прим: Производительность зависит от многих параметров и реально достигаемая может варьироваться



801 Johnson Street
Alpena, Michigan 49707 USA
phone: 800.530.9991/+1.989.354.1000
besser.com e-mail: sales@besser.com



Besser GmbH
Westfalenstraße 2
D-26723 Emden, Germany
phone: +49.49.21.80.50 fax: +49.49.21.805.182
e-mail: information@besser.com

Для наглядности все ограждения, устройства и знаки безопасности не показаны. Некоторое оборудование, показанное или описанное в этом буклете, поставляется по отдельной цене. С момента опубликования определенная информация, представленная в этой брошюре, может быть изменена. За более подробной информацией обращайтесь к представителям Besser по продажам. Компания Бессер оставляет за собой право изменять и совершенствовать дизайн и спецификации своей продукции без предварительного уведомления.